

**Különleges előnyei**

- Alkalmazható aszfalt-beton és beton-beton hézagok kitöltésére
- Kiváló plasztó-elasztikus tulajdonság hosszú távon
- Megfelel az ÚT 2-3.701-nek

DENSO REINAU TL/SNV/164

Polimer-modifikált bitumenes habarcs, amely forrón felhasználható az aszfalt és beton- pályaszerkezetek munkahézagainak és repedéseinek kiöntéséhez.

Leírás

A DENSO Reinau TL/SNV/164 egy polimermodifikált bitumenes habarcs, amely forrón felhasználható az aszfalt és beton pályaszerkezetek munkahézagainak és repedéseinek hézagkitöltéséhez. A DENSO Reinau TL/SNV/164 megfelel a magyar ÚT 2-3.701-es szabványnak, a német TL bit Fug 82, a svájci SNV 671625 szabványnak valamint az amerikai US SS-S-164-es szabványnak. A DENSO Reinau Haftgrund egy oldószeres műgyanta kellősítő szer.

Felhasználási terület

A DENSO Reinau TL/SNV/164 a beton és aszfalt pályaszerkezetű közlekedési felületek vízszintes és gyenge dőlésszögű hézagainak kitöltésére alkalmazható. Felhasználási területe lehet még a hézagszélesítés után keletkező fűgák kitöltése, a megtisztított repedések kitöltése az aszfalt burkolaton, a kőburkolatok hézagainak kitöltése. A DENSO Reinau TL/SNV/164 nagyméretű 33, 5 kg-s kiserelése lehetővé teszi a nagyobb volumenű kitöltő munkáknál való alkalmazhatóságot.

Feldolgozás**1.1. A hézag előkészítése**

A hézagok szélessége a szokásos (nem üzemenyag ellenálló) kitöltő habarcs alkalmazása esetén a szélesség max. 25,4 mm, a kiöntés mélysége:

- legalább 12 mm, de meleg-kitöltő habarcsok esetében a szélesség 1,5 szerese,
- 15 mm-től szélesség-mélység 1-1 arányban kerül kiöntésre
- a 8 mm-nél szélesebb hézagok felbővítés nélkül kezelhetők.

1.1.1. A 8 mm-nél keskenyebb repedések bővítése

A keskeny (3-8 mm) repedés szűk mérete ill. elszennyeződöttsége miatt nem tölthető meg kitöltő anyaggal, ezért szükséges a repedés felbővítése kitölthető méretűre. A bővítés történhet egytárcsás száraz gyémánt marógéppel, vagy vídialapkás marógéppel, amely a repedés vonalát és irányát tökéletesen tudja követni. Az így elért hézagméret ca. 8-12 mm széles, 15-20 mm mély.

1.1.2. Hézagképzés szerkezeti elemekhez való csatlakozásnál, vagy rejtett dilatáció fölött

Az aszfaltburkolat és különféle szerkezeti elemek közötti csatlakozáshoz, illetve műtárgyak rejtett dilatációja fölött 8-20 mm széles 30 –50 mm mély hézagot kell készíteni. (Öntött aszfalt és kiemelt hídszegély csatlakozásánál kizsuzalással előre kialakította a hézag.) A 20 mm-nél mélyebb hézagokat, gyémánttárcsás mobil vágógéppel alakítjuk ki. A rejtett dilatáció fölött készített hézagoknál, a szélességhez viszonyított túl nagy mélységek miatt (több mint 2x-es) fenéktölték elhelyezése szükséges.

Aszfalthézagok kiöntése esetén általában nem kell kellősítő szert használni a hézagfalaknál

Az Alkalmazási Feltételekben felsoroltak teljesülése után a REINAU 'Haftgrund' kellősítő szert ecsettel vagy permetezővel lehet felhordani, és a hézag falait filmként teljesen be kell fednie. A fenéktölteten nem szabad felesleges kellősítő szernek összegyűlnie.

A kellősítő szernek teljesen meg kell száradnia, mielőtt a kitöltő anyag a hézagba kerülne. A száradási idő a klíma által adott körülményektől függ, általában 30 perc vagy többszöröse.

Hosszabb száradási idő esetén előfordulhat, hogy a kitöltés előtt a hézag tisztítását meg kell ismételni.

1.2. A kitöltő habarcs feldolgozása

1.2.1. Felolvasztás

Az olvasztás egy duplafalu olvasztókazánban történjen, amely rendelkezik keverő egységgel, fedéllel és indirekt fűtéssel. Az olvasztási folyamatnak lassan kell megtörténnie, és az első betöltés a teljes kiöntőanyag szükséglet 1/3-a legyen. Utána a folyékony anyaghoz lehet a további mennyiségeket hozzáadni.

Az olvasztóhőmérsékletet állandó keverés mellett kell fenntartani. Figyelni kell arra, hogy a kitöltési hőmérséklet sehol ne lépje túl a + 200°C-ot, mert fennállhat a veszély, hogy a kitöltő anyag instabillá válik. Így az anyag használhatatlan lesz.

Ha a habarcsot az adott munkanapon már nem lehet bedolgozni, akkor a kazánt ki kell üríteni. A kihűlt REINAU kitöltő anyagot maximum kétszer szabad felmelegíteni.

1.2.2. Hézagkitöltés

A kitöltő gépnek elülső pumpával kell rendelkeznie. Az olvasztótartálya duplafalu, mely hőközlő olajjal van feltöltve, így a láng nem érintkezik közvetlenül a kiöntőanyaggal telt tartállyal. Normális esetben a hézagkitöltés egy munkafolyamat alatt gépileg lezárható. Nagyobb fúgaszélesség esetében két munkafolyamat alatt lehet a kitöltést elvégezni, ebben az esetben kerülni kell az első réteg felületének szennyeződését.

Kézi kitöltést kivételes esetekben lehet alkalmazni, mint például géppel nehezen megközelíthető építési részekenél.

A kitöltés buborékmentesen történjen. Kiálló, túllógó részeket úgy kell levágni, hogy az oldalfali tapadás ne sérüljön. A felesleget még képlékeny állapotban kell eltávolítani.

Feldolgozási feltételek

A hézagkitöltési ill. aláöntési munkálatok során, ha azt közforgalom által járt területen végzik, a forgalom a munkavégzés idejére elterelendő, illetve a munkaterület az ÚT 2-1.119 szerint kell elkorlátozni és ehhez az útkezelő szerv engedélyét kell beszerezni. A munkák csak száraz időben végezhetőek, és az útburkolat hőmérséklete 5 °C fölött legyen. 2 és 5 °C között még lehet a munkát folytatni, ha megfelelő pótitézkedéseket tesznek. Az alapnak száraznak, a betonnak legalább 14 naposnak kell lennie. A hézagfalak legyenek pormentesek. A kitöltés lehetőleg közvetlenül a forgalomba helyezés előtt történjen. A korábbi hézagkitöltést a megegyezés szerinti mélységig el kell távolítani, a hézag falainak megóvása mellett. Azonos anyagú kitöltő habarcsok maradékai általában nem befolyásolják az új kitöltés tartósságát, de célszerű a két anyag összeférhetőségéről meggyőződni. Hézagtisztításhoz egy kefése gép alkalmazandó. Száritáshoz, vagy a hézag falainak előmelegítéséhez hőlégbefúvót kell alkalmazni. A fenéktöltetet olyan mélységig kell bedolgozni, amíg a kívánt kitöltési mélységet el nem érjük. A hézagok, repedések kitöltését megnyílt állapotban, kedvező légszáraz, csapadékmentes időben kell elvégezni.

Anyagtulajdonság

Hézagkitöltő bitumenes habarcs DENSO Reinau TL / SNV / 164					
	Vizsgált tulajdonság	Mértékegység	Vizsgálati mód	Vizsgálat eredménye	Követelmények
1.,	Külső tulajdonság	-	Szemrevétel	Homogén	Homogén
2.,	Feldolgozási hőmérséklet	°C	Hőmérő	180	Gyártói adat: 180
3.,	Túlhevítéssel szembeni ellenállás	5. pont °C 7. pont mm	ÚT 2-3.701	1,0 -	5. Δ < 10 7. max 5
4.,	Sűrűség	g/cm ³	MSZ ISO 3838	1,209	Gyártói adat: 1,2
5.,	Lágyulási pont Gyűrűs-golyós	°C	MSZ EN 1427	102	≥85
6.,	Kúpos penetráció	0,1 mm	MSZ ISO 2137	54	max 90
7.,	Megfolyási hossz	mm	ÚT 2-3.701	0,1	≤5
8.,	Rugalmas visszaalakulás	%	ÚT 2-3.701	59	>50
9.,	Szétosztályozódási hajlam (ülepedési hajlam)	m.%	DIN 1996 16.rész	0,1	≤1,0
10.,	Alakváltozó képesség -20 °C-on megnyújtva	%	ÚT 2-3.701	10	10
11.,	Nyúlás- és tapadásképeség (-20 °C, és 0,1 mm nyújtás 6 percenként) Friss állapotban Nyúlás Max. húzófeszültség Hőregítés után (7 nap, +70 °C) Nyúlás Max. húzófeszültség	mm N/mm ² mm N/mm ²	SNV 671920	≥5 0,34 ≥5 0,20	≥5 ≤0,75 ≥5 < 0,75

Csomagolás, szállítás és tárolás

Szállítási forma: 33,5 kg-os bádoghordóban vagy kérésre szilikonos papírban; 12 hordó / raklap / 402 kg

Az anyagot napfénytől védve, hűvös és száraz helyen kell tárolni.

A DENSO Reinau Haftgrund kellősítő szer 1 és 5 Literes bádogvödörbe kerül csomagolásra és szállításra, feltüntetve a címkéjén a mennyiséget, a gyártás időpontját, a mérgezési és tűzveszélyességi jelet.