

**Különleges előnyei**

- Felületi előkezelés nélkül alkalmazható
- Hidegen feldolgozható
- Megfolyásmentes, stabil

TOK PLAST

Hidegen alkalmazható oldószeres bitumenes ragasztó habarcs aszfalt burkolati rétegek csatlakozásainak összeragasztásához.

Leírás

A TOK - PLAST egy hidegen alkalmazható, oldószertartalmú, műanyagrostokkal megerősített, polimerrel modifikált bitumenes habarcs. Az erős és nyúlós konzisztencia a megfelelő keveréknek köszönhető, amely eredményeként az anyag stabilan tapad azonnal a felhordás után az aszfalt burkolat csatlakozásainak felületén. Németországban, az aszfalt közlekedési felületek rétegei, sávcatlakozásaira, valamint szélképzéseire vonatkozó előírásainak a TOK - PLAST teljesen megfelel.

Felhasználás

A TOK PLAST oldószeres polimerrel modifikált bitumenes habarcs kenhető ragasztó anyag, amely az alábbiakban felsorolt feladatkörökben megbízható vízhatlan csatlakozást biztosít:

- hasonló tulajdonságú polimer modifikált bitumenes aszfalt kopórétegek beépítése során hosszanti vagy keresztirányú csatlakozási felülteken
- aszfalt kopóréteg építésénél a megleghuzok pótlólagos tömítésére
- újonnan fektetett aszfalt kopórétegek hossz és keresztirányú összedolgozásához
- meglévő forgalmi sávokhoz csatlakozó új aszfaltsávok kialakításakor.

A megfelelően előkészített csatlakozási felületet (a felület legyen tiszta és száraz, a laza, kiálló részeket távolítsuk el), kb. 2mm vastagon TOK – PLAST habarccsal vonjuk be. A csatlakozási felület lehet természetes, vagy hengerre szerelt vágókoronggal kialakított. A bevonási munkafolyamatot hosszanti csatlakozásoknál leggyakrabban egy célgéppel, a PLASTOMAT nevű berendezéssel végzik. Keresztvarratoknál és hasonló elhelyezkedésű kifelületű alkalmazásoknál a felvitel ecset segítségével történik. A TOK - PLAST jó ragasztási tulajdonságaival jól tömített és tartós csatlakozást, összedolgozást biztosít.

Anyagtulajdonság

	Tulajdonságok	Mért érték	Követelmény	Vizsgálati módszerek
1.	Kötőanyag	Polimer modifikált bitumen	Gyártói adat	-
2.	Oldószer	Benzin	Gyártói adat	-
3.	Sűrűség (g/cm ³)	0,88	Gyártói adat	MSZ EN ISO 3838
4.	Kioldható kötőanyag tartalma (m%)	56,2	25 – 70	MSZ EN 1431
5.	Szerves-oldhatatlan töltőanyag tartalom (m%)	7,6	< 65	MSZ EN 1431
6.	Oldószertartalom (térf%)	Cca.37	-	MSZ EN 1431
7.	Habarcs lágyuláspontja (°C) (gyűrűs-golyós)	> 120	> 90	MSZ EN 1427
8.	Nyújthatóság és tapadó képesség hőre öregítés előtt (mm)	>5	>5	TL bit Fug 82 SNV 671 920
9.	Nyújthatóság és tapadó képesség hőre öregítés után (mm)	>5	>5	TL bit Fug 82 SNV 671 920
10.	Megfolyási hossz 3 °C, 5 h (mm)	0,0	Stabil, nem folyik	ÚT 2-3.70
11.	Megfolyási hossz 50 °C, 5 h (mm)	0,1	Stabil, nem folyik	ÚT 2-3.701
12.	Lobbanáspont	-18 °C	Gyártói adat	MSZ EN 456

Csomagolás, szállítás és tárolás

Az anyag felhasználása:

40 mm-es peremmagasság esetén
60 mm-es peremmagasság esetén

80 g/m
120 g/m

Szállítási mód:

Bádogtartályban 25 kg
Vödörben 9 kg

Feldolgozást segítő eszköz – PLASTOMAT



A berendezés az anyag feldolgozását a munkaterületi igényekhez igazodva gyorsan és pontosan végzi el, megspórolva ezzel időt, anyagot és munkaerőt a kivitelezőnek.