



Különleges előnyei:

- felületi kellősítés nem kell
- hidegen feldolgozható
- nem folyik le a hézagfalról a felhordás után

Hidegen feldolgozható bitumentartalmú anyag aszfalt kopórétegek csatlakozási felületeihez (varrat ragasztó)

A DENSO Group Germany már 100 éve egyet jelent a tapasztalattal, minőséggel és megbízhatósággal a korrózióvédelem és az innovatív szigetelőanyagok gyártása során. A nemzetközileg elismert vállalkozás sikerét a már 1927-ben szabadalmaztatott DENSO korrózió gátló pólya feltalálása alapozta meg, amelyek acél csövek passzív korrózióvédelmére alkalmaztak. Azóta is biztosan garantálja a DENSO Group Germany a legmagasabb minőségi szinten a műszakilag jövőbemutató termékek gyártását. Mindemellett a kutatás, a fejlesztés és a gyártás is kizárólag Németországban történik. Munkatársaink az ügyfeleinkkel szorosan együttműködve valósítják meg a tartósan biztos és egyedi megoldásokat.

Termékleírás

A TOK®-Plast egy oldószertartalmú műanyag szálsalakkal erősített massa, amelynek alapja polimer modifikált útépitési bitumen. A megfelelő töltőanyagok használatával egy olyan sűrű,

tartós konzisztenciát sikerült elérni, hogy a hézagfalra történő juttatás után az anyag nem folyik le róla. A TOK®-Plast megfelel az összes német útügyi előírásnak, amely a varratragasztó anyagokra vonatkozik. Ez az

anyag nem összekeverendő a hézagszalagokkal, azok szerepét nem helyettesíti, nem ugyan az a feladatuk.

Felhasználás

A varratok az aszfalt kopóréteg építésekor keletkeznek az anyag sávós beépítésekor, amikor hasonló tulajdonságú keverékek kerülnek beépítésre (pl.: meleg / meleg csatlakozás, azonos aszfalttípusok esetén). A megfelelően előkészített hézagfalakat az

előírt mennyiségben be kell vonni. Ez a folyamat leggyakrabban az erre a célra kifejlesztett PLASTOMAT® géppel történik. Kereszthézagok és rövidebb szakaszok esetén az anyagfelhordása ecsettel történik.

A TOK®-Plast erős ragasztóképességének köszönhetően tartós kapcsolatot biztosít az aszfalt kopóréteg varrataiban.

Jellemző anyagtulajdonságok

Kötőanyag	polimer modifikált bitumen
Sűrűség	kb. 1,0 g/cm ³
Oldószer	tesztbenzin
Lobbanáspont	-18 °C (-0,4 °F) DIN 51755
Veszélyességi besorolás	A 1
Az oldható kötőanyagok tömegaránya	40 - 60 %
A töltőanyagok tömegaránya	< 20 %
A szilárdanyag tartalom lágyuláspontja	> +120 °C (+248 °F)
Nedves állékonyság: +3 °C (+37,4 °F) +50 °C (+122 °F)	nem folyik meg nem folyik meg

Feldolgozhatóság

TOK®-Plast hidegen kerül feldolgozásra:

- Gépileg a **PLASTOMAT®** Standard vagy **PLASTOMAT®** Mini berendezésekkel.
- Kézzel ecsettel vagy spaklival.
- Hengerre szerelt él vágó vagy tömörítő koronggal előkészítet szakszerűen tömörített szegély
- Felületi kellőssítés nem szükséges.
- A hézagfal legyen száraz és tiszta
- Az anyag nem folyik le a hézagfalról felhordás után.

- A hézag mellé záró keverék beépítése nem függ az **TOK®-Plast** feldolgozásától, de lehetőleg ugyan azon a napon történjen.
- Az anyaggal bevont hézagfal nem járhat át a forgalom.

Figyelem! :

A felhordás után az oldószernek el kell párolognia. Ez a folyamat kb. 20-30 percet vesz igénybe (időjárásfüggő). Ez alatt az anyag nem kerülhet kapcsolatba tűzzel és nyílt lángforrással.

A beépítés során a hatályos előírásokat (pl.: munkavédelmi és ügyi) maradéktalanul be kell tartani.



Kiszerezés és csomagolás

Kiszerezés			Cikkszám
Bádoghordó zárgyűrűvel és fedéllel	30 kg	14 hordó / raklap (420 kg)	102 02 511
Bádogvödör zárgyűrűvel és fedéllel	10 kg	45 vödör / raklap (450 kg)	101 02 510

Tárolás

A szorosan lezárt eredeti edényben a **TOK®-Plast** határidő nélkül eltartható, mindaddig, amíg az oldószer nem

távozik. A raktározásra és a kezelésre vonatkozó további utasításokat az

aktuális biztonságtechnikai adatlapról tudhatjuk meg.