


**Különleges előnyei**

- Optimális minőség a gépi feldolgozás által
- Megfelel az ÚT 2-3.701-nek
- Kitölti az egyenetlen hézagfelületeket is
- Gyors és gazdaságos megoldás

**TOK RIEGEL**

Bitumenes hézagkitöltő szalag a hengerelt aszfalt kopórétegek építése során a hossz – és keresztirányú csatlakozások tömítéséhez a TOKOMAT célgéppel beépítve.

**Leírás**

A TOK RIEGEL egy szálerősítésű modifikált bitumenes habarcs szalag, amelyet egy speciális géppel (TOKOMAT) a helyszínen a hengerelt aszfalt kopóréteg illesztéseinél, csatlakozásainál vízzáró hézagtömítésként építenek be. A szalag keresztmetszeti méretei az igényeknek megfelelően (pl. rétegvastagság) alkalmazhatók. Kifejezetten alkalmas az egyenetlen (pl.: nem vágott, hanem mart) szegélyek mélyedéseinek és letéreseinek kitöltésére, mivel az előmelegített és képlékeny habarcs kiválóan terül és tapad a durva felületen. A TOK Primer SK oldószeres műgyanta a csatlakozó felületek kellősítésére (ragasztására) használandó.

**Felhasználás**

A TOK RIEGEL gépi bitumenes hézagszalag az alábbiakban felsorolt területeken megbízható vízhatlan csatlakozást biztosít.

- elsősorban polimer modifikált bitumenes aszfalt kopóréteg építésénél a slusszok kialakítására,
- különböző aszfalttípusok és egyéb tárgyak (pl.: szegélykő, csatornafedő) csatlakozásainál,
- aszfalt kopórétegek hosszirányú összedolgozásához,
- különböző időben terített illetve különböző típusú, azonos magasságú aszfaltillesztéseknél,

**Anyagtulajdonság**

Tulajdonságok	Egység	Vizsgálati eredmények	Követelmények	Vizsgálati módszerek
Bedolgozási hőmérséklet VT	°C	80	gyártó szerint	Hőmérő
Lágyulási pont- Gyűrűs-golyós	°C	105,6	>85	MSZ EN 1427
Sűrűség 25°C-on	g/cm <sup>3</sup>	1,327	gyártó szerint	MSZ ISO 3838
Kúpos penetráció KP, 25 °C	1/10mm	78	40-90	MSZ EN ISO 2137
Megfolyási hossz 60 °C-nál, 5h	mm	0,1	<5	ÚT 2-3.701 4.4
Tömegváltozás 80 °C-nál, 5h /VT/	m %	0,16	< 1,0	ÚT 2-3.701
Nyúlás és tapadóképeség -20 °C-nál -előkezelés nélkül -vízben tárolás után	mm mm	≥5 Repedés 2 mm-nél	≥5 -	SNV 671 920

## Feldolgozás

---



A TOK RIEGEL bitumenes hézagkitöltő szalag csak és kizárólag a TOKOMAT nevű géppel kerülhet beépítésre. Első lépésben a szegélyt, csatlakozó felületet elő kell készíteni. A száraz és tiszta hézagszegélyeket TOK PRIMER SK-val kell alapozni. Ez az anyag egy optimális tapadó felületet biztosít a később felhordott TOK RIEGEL-nek, miután a benzin és műgyanta keverékből a benzin elpárolgott. Ezután a gép elindítása és üzemhőmérsékletre történő felmelegítését követően kezdődhet az anyag melegítése és kinyomása a szegélyre folyamatos haladás mellett. Az anyag 80 Celsius fokon kerül feldolgozásra. A gép többfajta méret és sebességbeli beállítást tesz lehetővé.



## Feldolgozási feltételek

---

Az aszfalt - vagy egyéb típusú - szegélynek száraznak és tisztának kell lennie.

A felületet TOK PRIMER SK-val kell kellősíteni, az oldószer elpárolgása után a szalag felhelyezhető.

A feldolgozás során csak a szalaggal együtt vizsgált és engedélyezett kellősítő szert szabad használni. A kellősítő szernek az aszfaltszegély pórusait ki kell töltenie. A TOK PRIMER SK átlátszó és gyorsan száradó anyag. Nyáron a száradási idő 2-3 perc. Az aszfaltot melegen kell teríteni.

## Csomagolás, szállítás és tárolás

---

A DENSO TOK RIEGEL 2 kg-os szálakban, nylon fóliában kerül kartonos csomagolásba. Egy karton átlagsúlya 50 kg, egy raklapon 8 karton, ca. 400 kg anyag található. A tömítő szalagokat eredeti csomagolásban kell tárolni, napsugárzástól, sugárzó hőtől és nedvességtől védett fedett, zárt helyen. Tárolhatóság ca. 12 hónap.

A TOK PRIMER SK 0,8 és 5 literes kiserelésben, vödörben kerül forgalomba. Ráterhelés nélkül, száraz, hűvös, napfénytől védett helyen kell tárolni. Az eredeti csomagolásban a megjelölt körülmények között tartva akár 3 évig is tárolható.

A tartályokat jól lezárva, száraz és jól szelőző helyen tartani.