



Korrózióvédelem Termékinformáció

Különleges előnyei

- Ellenáll a nyíróerőknek
- A legmagasabb szintű korróziós igénybevételre
- Nagyon egyszerű feldolgozhatóság

DENSOLID HDD

Korrózióvédő bevonat
kitakarás nélkül,

sajtolással fektetett
(Horizontal Directional

Drilling) csővezetékek
hegesztési varratához.

Leírás

A **DENSOLID HDD** olyan acélcsövek hegesztési varratainak korrózióvédő bevonata, amelyeket irányított fúrási eljárással fektetnek.

A **DENSOLID HDD** feldolgozhatósága roppant egyszerű a két komponens kartusos konfekcionálásának és egy egyszerű csőzsalunak köszönhetően. Az anyag egy munkafolyamat alatt kerül felhordásra a csőfelületre a környező gyári bevonat vastagságában. A zsalurendszer védi a bevonatot a kikeményedésig az időjárási behatásoktól.

A kikeményedett bevonat megfelel a DIN EN 10290 –ban foglaltaknak (class B, Typ 3, +80 C üzemhőmérséklet) és ezzel alkalmas kiemelt korróziós és mechanikai terhelésekre.

A bevonat sima felületének és lezárt élének köszönhetően homogén egységet képez a gyári bevonattal, ellenállást nem nyújt a földben. A magas húzónyíró szilárdságával a lehető legnagyobb biztonságot nyújtja a ledörzsöléssel szemben a sajtolás folyamán.

Rendszerösszetevők, szállítási forma és csomagolás

Összetevők	Leírás	Méretek	Szállítási egységek
DENSOLID HDD	PUR bevonat, 2 komp. Kartusban, töltőtömeg: 0,52 kg	0,52 kg (400ml)	5 kartus / karton
HDD zsalu	PP zsalufolia az anyag feldolgozásához, tekercsben	1,5 mm x 500 mm x 10,5m 1,5 mm x 700 mm x 10,5m	1 tekercs
HDD zsalurúd	Acélrudak a zsaluzáshoz	665 mm 855 mm	3 darabos szett
HDD feszítőszalagok	A zsaluk rögzítéséhez	1,2 m 4,0 m	2 darabos szett
DENSOMIX 400 P	Pneumatikus felhordópisztoly a kartushoz		1 db kartonban

A kész bevonat tulajdonságok

Tulajdonság		Egység	Mért érték	Szabvány
Rétegvastagság		mm	$\geq 1,5$	ISO 2808
Terhelési osztály		-	B osztály, Typ 3	DIN EN 10290
Tartós üzemhőmérséklet		°C	- 20 °C- + 80 °C között	DIN EN 10290
Pórusmentesség 8kV-nál (max. 20kV)		-	teljesíti	DIN EN 10290
Ütéssel szembeni ellenállóság	23 °C	J/mm	$\geq 4,5$	DIN 30671
	-5 °C		$\geq 3,2$	
Benyomódás ellenállás	23 °C	mm	0,1	DIN EN 10290
	80 °C	%	23	
Hajlíthatóság	23 °C	-	teljesíti	DIN EN 10290
	0 °C		teljesíti	
Szakadásnyúlás		%	13	DIN EN 10290
Bevonat ellenállás	23 °C, 100 nap	$\Omega \cdot m^2$	$4,0 \times 10^9$	DIN EN 10290
	80 °C, 30 nap		$1,5 \times 10^9$	
	70 °C, 30 nap		$2,0 \times 10^9$	
Tapadási szilárdság (X vágat)	23 °C,	mm	< 1 mm	DIN EN 10290
	80 °C,		< 1 mm	
	Víben tárolás után 80 °C, 100 óra		≤ 1 mm	
Lehúzási tapadásvizsgálat	23 °C	N / mm ²	18	EN 24624
	80 °C		3	
Húzónyíró vizsgálat	Acélon	N / cm ²	> 400	DIN EN 12068
	PE – n		50	
Öregedési tapadásvizsgálat	100 °C, 100 nap	N / mm ²	18	DIN EN 10290
Katodikus felvállás	23 °C, 30 nap	mm	2,0	DIN EN 10290
	60 °C, 2 nap		< 0,5	
Shore D keménység	5 °C	-	75	ISO 868
	20 °C		73	
	40 °C		59	
	70 °C		36	
Sűrűség		g/cm ³	ca.1,3	-

Feldolgozhatósági körülmények

A részletekért kérem tekintse át a DENSOLID HDD feldolgozási útmutatóját.

Feldolgozási hőmérsékletek	Környezet		+ 5 °C- + 80 °C között
	Csőfelület		+ 10 °C- + 50 °C között
	DENSOLID HDD		+ 10 °C - + 40 °C között
Relatív páratartalom			80 %-ig
Keményedési magatartás a környezeti hőmérséklettől függően	Fazékidő		Keményedési idő
	+ 5 °C	~ 8 perc	~ 24 óra
	+ 20 °C	~ 5 perc	~ 10 óra
	+ 40 °C	~ 4 perc	~ 8 óra

Szükséglet

(ld. Részletes táblázat)

DENSOLID HDD: ca. 1,3 kg / m² csőfelület / mm réteg

Zsalu: 1 zsaluzó fólia / hegesztési varrat, tekercsről megfelelő hosszban levágva, többször felhasználható

Zsalurúd.: 3 db / hegesztési varrat, többször felhasználható

Zsaluszalag.: 2 db / hegesztési varrat, többször felhasználható

Tárolás: Hideg - és fagymentes helyen, + 15 °C- + 30 °C között