

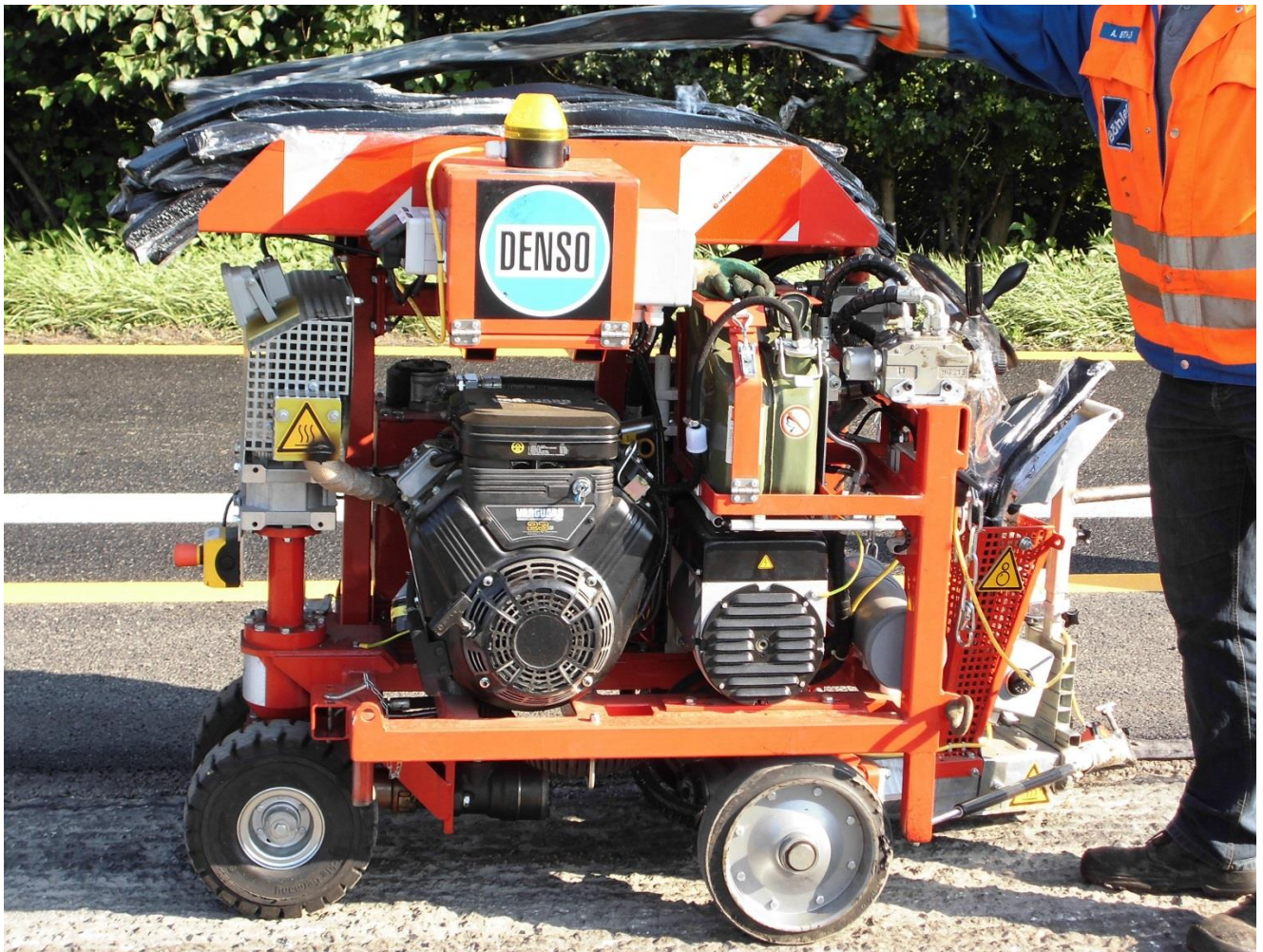
TOKOMAT®

Bitumenszalag felhordó gép



Különleges előnyei:

- Gyakorlatorientált és rugalmas alkalmazhatóság
- Gyors és pontos szalagfeldolgozás az építési területen
- Bedolgozási sebesség: átlagban 10-15 m/perc.



TOKOMAT® - marással vagy vágással előállított hézagok szalagozására

A DENSO Group Germany már 100 éve egyet jelent a tapasztalattal, minőséggel és megbízhatósággal a korrózióvédelem és az innovatív szigetelőanyagok gyártása során. A nemzetközileg elismert vállalkozás sikerét a már 1927-ben szabadalmaztatott DENSO korrózió gátló pólya feltalálása alapozta meg, amelyek acél csövek passzív korrózióvédelmére alkalmaztak. Azóta is biztosan garantálja a DENSO Group Germany a legmagasabb minőségi szinten a műszakilag jövőbemutató termékek gyártását. Mindemellett a kutatás, a fejlesztés és a gyártás is kizárólag Németországban történik. Munkatársaink az ügyfeleinkkel szorosan együttműködve valósítják meg a tartósan biztos és egyedi megoldásokat.

Alkalmazási területek

Az úttestek erősödő igénybevétele, elsősorban a megnövekedett teherautó forgalomnak köszönhetően, szükségessé teszi az autópályák és autópályák időszakos karbantartását.

A kopórétegek nagyfelületű cseréje időközben sűrű és megkövetelt építési módszerré vált. Az új építésű burkolatfelületek csatlakozása a már meglévő régi burkolathoz elengedhetetlenül egy kezelendő hézagként tekintendő. Erre a célra szoktak többek között bitumenes hézagszalagokat alkalmazni.

Az aszfalt sávok felmarása után durva struktúrájú felület keletkezik. Az így keletkezett hézagok kezelése a szokásos módszerekkel nehéz és körülményes:

- **utólagos vágás és kiöntés meleg modifikált bitumenes kiöntőanyaggal**
- **kézi bitumenes hézagszalag**

Mint azt a gyakorlat is bizonyítja, ezen felületek mélységeit nehéz előírászerűen kitölteni, így nem végezhető szakyszerű munka.



TOKOMAT® , mint gyakorlatorientált megoldás!

A **TOKOMAT®** például kifejezetten ezekben az esetekben kínál egy gyakorlatorientált megoldást, amelyet optimálisnak tekinthetünk

Az évtizedek óta kipróbált helyszíni extrúziós géppel kerül a **TOK®-Riegel** szalag profilméretnek és magasságnak megfelelően direkt a száraz, megfelelően előkészített hézagfalra. Az eljárás megfelelősége magfuratok készítésével és

vizsgálatával került bizonyításra. Ezen vizsgálatok során volt olyan eset, hogy 5 évnél forgalomterhelés után készítették el a vizsgálatot, aminek az eredményeként az összes, az olvasható bitumenes hézagszalagokkal szembeni szabványbeli elvárást teljesítette az anyag.

A **TOK®-Riegel** anyag továbbá bevizsgálásra került, mint sínfej mellé beépíthető hézagszalag és sínfej melletti hézagkitöltő

anyag, amely vizsgálatok során az összes elvárásnak megfelelt és ezzel alkalmazható ezeken a területeken is. A hézagkitöltő bitumenes anyag egy munkafolyamatban kerül direkt a megfelelő helyre. A munkaterület aszfaltozása után nem keletkezik további szennyeződés, mint az a hézagkamra utólagos megvágása során történik.

TOK®-Riegel

Ezen hézagkitöltő anyag esetében a már évtizedek óta bevált és továbbfejlesztett hézagszalag **TOK®-Band** anyagáról van szó, amely rúd formátumban kerül gyártásra. Ez

a puha, meleg massa a helyszínen tölti ki a hézagfalak egyenetlenségeit kifogástalanul, amelyek eredményezik a szakyszerű kitöltést. Az önjáró **TOKOMAT®** rendelkezik

egy tároló résszel, amely a feldolgozás során biztosítja az anyag tárolását és szállítását.



DENSO GmbH

P.O. Box 150120 | 51344 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | Fax: +49 214 2602-217
www.denso.de | info@denso.de

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und kennzeichnen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Für fehlerhafte und unterlassene Beratung wird daher keine Haftung übernommen.

Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.

Es gelten ausschließlich unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter www.denso.de finden.