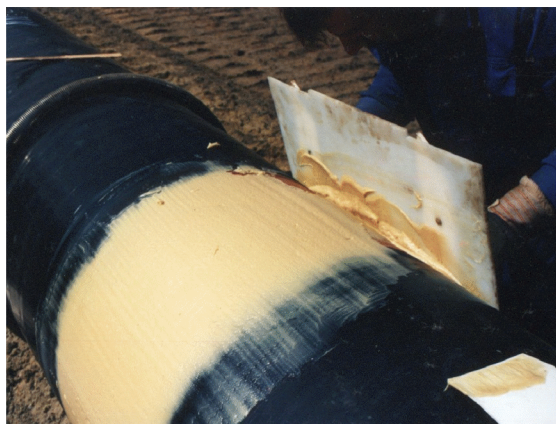


Korrózióvédelem

## Termékinformáció



### Különleges előnyei

- Nyíróerőkkel szemben teljesen ellenálló
- Ledörzsölhető
- Alacsony súrlódási ellenállás
- Gyors kikeményedés

## DENSOLID TLC

Utólagos korrózióvédő  
eljárás, árok nélkül,

fúrással és nyomással  
fektetett csővezetékek

hegesztési varrataira.

### Leírás



A DENSOLID TLC egy kétkomponensű poliuretán spaklis  
massza, amely a hegesztést övező gyári borítás vastagságával  
megegyezik.

A DENSOLID TLC két rétegben kerül felhordásra és a  
kikeményedés után rögtön eléri a teljes elektromos  
szigeteltséget. A spaklis massza nem éghető, és ezért  
propángáz lánggal néhány perc alatt kikeményíthető. A  
művelet során nem áll fenn a repedésképződés vagy az  
anyagzsugorodás veszélye. A csőtolás a kikeményedés után  
azonnal kezdődhet.



A DENSOLID TLC-nek nincsen zavaró szaga, és nem  
tartalmaz mérgező elemeket sem. A kikeményedett  
varratszigetelés kimagaslóan jól ellenáll a dörzsölő-, nyíró- és  
húzóerőknek. A melegítés során önmagától beálló felületi  
simasága a földnek nagyon alacsony súrlódó felületet kínál. A  
DENSOLID TLC további jó tulajdonságai közé tartozik, hogy  
csekély a katodikus felvállás és ellenálló az alározódással  
szemben.

## A komponensek tulajdonságai

---

Tulajdonságok	'A' komponens	'B' komponens
Szín	Fehér	Barna
Illékony komponensek	< 1%	0%
Szag	Semleges	Semleges
Sűrűség(23°C)	kb. 1,06 g/ml	kb. 1,20 g/ml
Konzisztencia	Pasztás	Folyékony
Tárolási stabilitás	> 12 hónap	> 12 hónap

## Feldolgozási feltételek

---

Feldolgozási hőmérséklet	Környezet	-5 és + 40°C között
	Csőfelület *	+40 és +50 °C között
	DENSOLID TLC *	+ 5 és 30 °C között
Relatív páratartalom		80 % -ig
Csepegési idő a környezeti hőmérséklettől	+5 °C	~42 perc
	+15 °C	~25 perc
	+25 °C	~9,5 perc
	+35 °C	~6,5 perc
	+40 °C	~5,5 perc
Keményedési idő	+110 °C	~ 5 perc

- A csőfelület és a PU bevonat a kikeményedésig legalább 3 fokkal legyen az olvadáspont felett.

## Anyaszükséglet

Kb. 1,3 kg / m<sup>2</sup> csőfelület / 1 mm rétegvastagság  
(lásd részletes táblázat)

## Szállítási formák

---

DENSOLID TLC	Csomagolás	Szett per karton
Standard doboz pár	Szett 1,63 kg A: 1,01 kg B: 0,62 kg	1
Kis doboz pár	Szett: 0,66 kg A: 0,4 kg B: 0,26 kg	4

## A bevonat tulajdonságai

Tulajdonság	Egység	Jellemző érték	Megjegyzés	Vizsgálati szabvány
Shore D keménység 23°C		67±5	Magától keményedve, 20 h, 23°C	ISO 858
		71±5	Lánggal keményítve, 110 °C, 5 perc	
Benyomódás-maradék rétegvastagság	%	>60	50 °C, 10 N/mm <sup>2</sup>	DIN 30672
Benyomódás mélysége	%	27	48 óra után	DIN 30671
Ütésvizsgálat	J	10,5	23°C	DIN 30671
Ledörzsölés	G	0,064	1 kg ráterhelés, CS10, 1000 fordulat	ASTM 4060
Lehúzás acélon	N/mm <sup>2</sup>	>15		EN 24624
PE-n	N/mm <sup>2</sup>	4	PE felérdesítve	EN 24264
		5-7	PE enyhén felmelegítve	
Húzó-nyíró erő acélon	N/cm <sup>2</sup>	500		DIN EN 12068
PE-n	N/cm <sup>2</sup>	>25	PE felérdesítve	DIN EN 12068
Borítás specifikus elektromos ellenállósága	$\Omega \cdot m^2$	10 9	100 nap, 23°C, 2,5 mm rétegvastagság	DIN 30671
		10 7	30 nap, 70°C, 2,5 mm rétegvastagság	
Elektromos átütés vizsgálat	kV	>25		DIN 30671
Öregedéssel szembeni ellenállóság	-	Nincs pórus	Melegre öregedés, 100°C, 90 nap	DIN 30671
Katodikus felvállás	mm	2	30 nap, 23°C	ASTM G8
		1	2 nap, 65°C	DIN 30671
		2	30 nap, 23°C	BS 3900
Alározódás	mm	Nincs	Sóspára teszt, 1000 h	ISO 9227
		1-2	30 nap, NaCl oldatban, 23°C	
Hólyagosodás	-	Nincs	Sóspára teszt, 1000 h	ISO 9227